



«ДЕЛАН» - РОССИЙСКОЕ ИМЯ КАНАДСКОЙ МАРКИ CANUSA

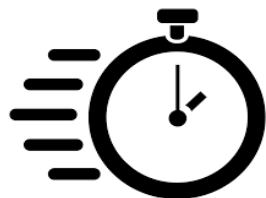
Актуальные вопросы и перспективы
локализации производства и
импортозамещения

Изоляция. Защита от коррозии

ЗАДАЧИ УЧАСТНИКОВ РЫНКА: ОТВЕТЫ НА ВЫЗОВЫ ЭКОНОМИЧЕСКОГО КРИЗИСА



снижение
цены



скорость монтажа



оперативная
логистика



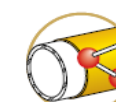
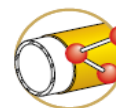
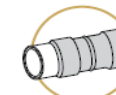
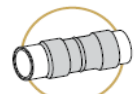
условия
применения



технологичность



производство в РФ



ЛОКАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА И ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ



российское
сырьё и
комплектующие



опыт мирового лидера –
проверенные
технологии



экономия
на логистике
и сервисе



до 30 лет безремонтной
службы



автоматизация
при применении
и производстве



Канада, 1966 г.

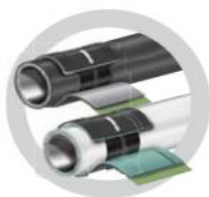
География реализованных проектов –
36 стран мира, расположенных в Северной Америке,
Евразии, Африке.



Canusa
SuperCase™



Wrapid Shield™ PE



GTS-PE & GTS-PP



High Build Epoxy
Standalone Systems



DDX™



GTS Systems



Россия, 1998 г.

Более 120 успешно реализованных проектов
на более, чем 40 объектах нефтегазотранспорта
в России и странах СНГ

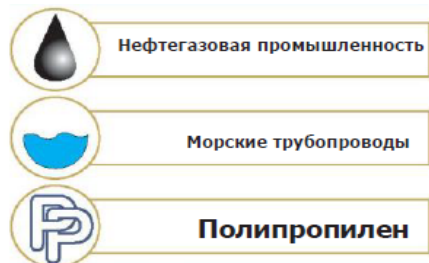


«РАМ», «ТРАНСКОР», «ТРАНСКОР-ГАЗ»
«ДЕКОМ», «ДЕКОМ-ГАЗ»,
«ДЕКОМ-АЭРОГАЗ», «ДЕКОМ-РАМ»
«ДЕКОМ-КОР», «ЛИТКОР-НК-ГАЗ», «ПОЛИКОР»

ВЯЗКО-ЭЛАСТИЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ WRAPID BOND
ЖИДКИЕ ЭПОКСИДНЫЕ ПОКРЫТИЯ НВЕ
ТЕРМОУСАЖИВАЮЩИЕСЯ МАНЖЕТЫ GTS

- Система GTS-65 обеспечивает превосходную защиту от коррозии и великолепную адгезию ;
к трубопроводам с температурой эксплуатации до 65°C;
- Специальные ПАВ обеспечивают сцепление с покрытиями с меньшей поверхностной энергией (полипропилен);
- В результате необходима меньшая температура подогрева для достижения отличного сцепления.

Области применения



- дополнительный эпоксидный слой

- За один проход при нанесении на металлическую поверхность достигается толщина покрытия 0,5-1 мм.
- Монтажные стыки с кольцевыми сварными швами, арматура, фитинги, восстановительный ремонт.

Области применения



Нефтегазовая
отрасль



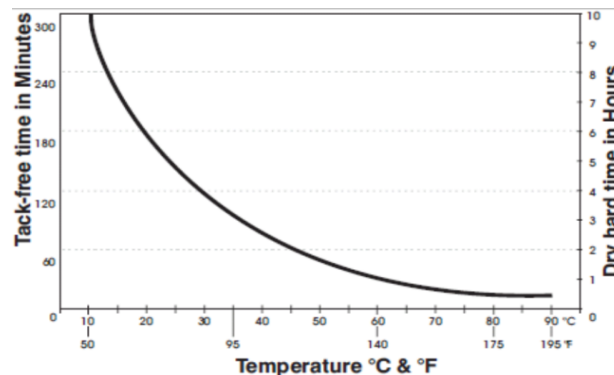
Ремонт и восстановление



Низкие температуры



- Идеально для трубопроводов площадочных объектов, включая компрессорные станции, заглушки, вентили, фитинги, кривые, а также при ремонте и реабилитации;
- За один проход при нанесении на металлическую поверхность достигается толщина покрытия 0,5-1 мм.
- Монтажные стыки с кольцевыми сварными швами, арматура, фитинги, восстановительный ремонт.



СИСТЕМА АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ НА ОСНОВЕ ВЯЗКОУПРУГОГО АДГЕЗИВА: WRAPID BOND

- Не требует дробеструйной подготовки поверхности трубопровода;
- Быстрая установка с отличной адгезией к стали и многим другим поверхностям без применения грунтовок;
- Не требуется время на высыхание и отверждение;
- Непроницаемость для влаги и кислорода.

Области применения



Нефтегазовая
промышленность



Сухопутные
трубопроводы



Ремонт и восстановление



Антикоррозионные покрытия



Кольцевые швы



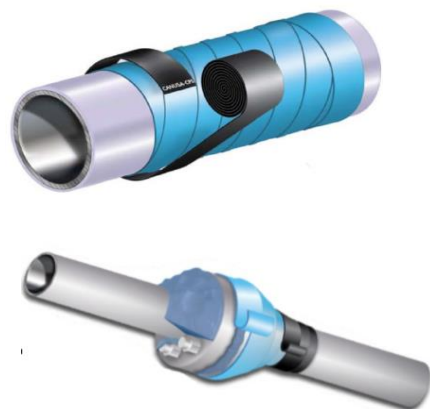
Фитинги и отводы



СИСТЕМА АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ НА ОСНОВЕ ВЯЗКОУПРУГОГО АДГЕЗИВА: WRAPID BOND

- Анतिकоррозионные характеристики;
- Рабочие характеристики в условиях эксплуатации;
- Стойкость к повреждениям при строительстве;
- Строительная технологичность;
- Долговременная прочность.

Области применения



ПРОЕКТЫ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВЯЗКОУПРУГОГО МАТЕРИАЛА (ГОДОВЫЕ ОБЪЕМЫ): WRAPID BOND

- Шотландия более 4000 кв.м
- Литва более 6000 кв.м
- Польша более 5000 кв.м
- Германия более 5000 кв.м
- Нидерлады более 6000 кв.м
- Саудовская Аравия более 10 000 кв.м
- Абу-Даби более 4000 кв.м

Требования Класса С по EN12068				
Свойства	Требование	Условия	Раздел	Результат «Кануса» ¹
Прочность при ударе	≥15 Дж	При 23°C	Приложение Н	Пройдено при 15Дж
Сопротивление вдавливанию	10 Н/мм ² Испытание на пробой или остаток ≥0.6 мм	При 23°C	Приложение G	Пройдено
Электрическое сопротивление	≥10 ⁸ Ом м ² ≥0.8	R _{s100} R _{s100} /R _{s70}	Приложение J	Пройдено
Отслаивание при катодной поляризации	Радиус ≤20 мм (по согласованию) Радиус мм	При 23°C При T _{max}	Приложение К	<2 <1 при 60°C
Прочность при отрыве (межслойная)	>1.5 Н/мм	При 23°C	Приложение В	1.65
Прочность при отрыве (типовая макс.)	>1.0 Н/мм	При 23°C	Приложение В	1.65
Прочность при сдвиге соединения внахлест	>0.05 Н/мм ²	При 23°C	Приложение D	0.05

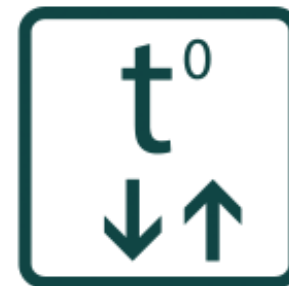
«ГАЗПРОМ ТРАНСГАЗ САНКТ-ПЕТЕРБУРГ»

27 500

переходов
«земля-воздух»



две коррозионно-
активные среды

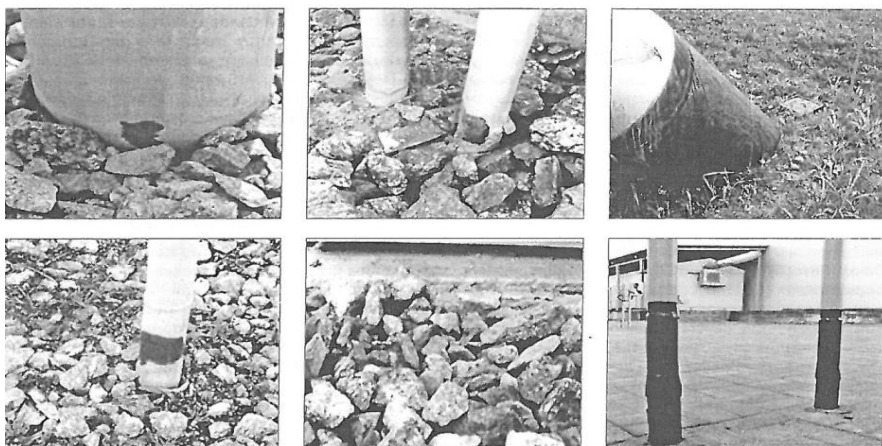


перепад
температур



повышенная
влажность

В настоящий момент применяются изоляционные покрытия на основе:



Примеры выхода газотрубопроводов из грунта.
Фото: журнал «Коррозия. Территория Нефтегаз»,
№ 1(33) 2016.

- Лент холодного нанесения («Поликен», битумные мастики, полимерные и битумно-полимерные мастики);
- Полиуретана и эпоксиды;
- Полиэтиленового заводского покрытия;
- Различные варианты выхода газопровода из грунта.

Применение Wrapid Bond позволит:

- Унифицировать конструкции всех без исключения выходов из грунта;
- Увеличивать межремонтное время эксплуатации оборудования;
- Решить вопрос совместимости изоляционных и лакокрасочных покрытий.

Экономия * может составить до

25%

* - оценочные данные, включая эксплуатационные расходы



- Высококачественный продукт по конкурентной цене;
- Отсутствие необходимости дополнительной сертификации на территории РФ;
- Гибкие условия доставки;
- Экономия на хранении (в том числе за счёт разных типов упаковки);
- Повышение оперативности проведения ремонтных работ;
- Уменьшение трудозавтрат;
- Автоматизация и обеспечение контроля качества.



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

Адрес: 117133, г. Москва, ул.
Академика Варги 8 к.1

Телефон: +7 (495) 786-25-35

E-mail: info@delan.su

www.delan.su

